

## **B. PACKUNGSBEILAGE**

**GEBRAUCHSINFORMATION**

LACTOLYTE, Pulver zur Herstellung einer Lösung zum Einnehmen

**1. NAME UND ANSCHRIFT DES ZULASSUNGSINHABERS UND, WENN UNTERSCHIEDLICH, DES HERSTELLERS, DER FÜR DIE CHARGENFREIGABE VERANTWORTLICH IST**Zulassungsinhaber :VIRBAC - L.I.D. – 1<sup>ère</sup> Avenue - 2065 m - 06516 CARROS (FRANKREICH)**2. BEZEICHNUNG DES TIERARZNEIMITTELS**

LACTOLYTE, Pulver zur Herstellung einer Lösung zum Einnehmen

**3. WIRKSTOFF(E) UND SONSTIGE BESTANDTEILE**

1 Beutel mit 90g enthält:

Lactoserumpulver.....	76.88	g
Natriumacetat, anhydrat.....	4.90	g
Natriumpropionat, anhydrat.....	1.92	g
Natriumchlorid, anhydrat.....	2.92	g
Kaliumchlorid, anhydrat.....	0.74	g
Magnesiumchlorid, anhydrat.....	0.38	g
Monokaliumphosphat, anhydrat.....	1.36	g

**Sonstige Bestandteile :**

Kopraöl

**4. ANWENDUNGSGEBIET(E)**

LACTOLYTE, Pulver zur Herstellung einer Lösung zum Einnehmen zur Behandlung von Dehydratation, Azidose und Elektrolytmangel in Verbindung mit Durchfall bei Kälbern. Ergänzende Behandlung zur intravenösen Rehydratation.

**5. GEGENANZEIGEN**

Keine bekannt.

**6. NEBENWIRKUNGEN**

Keine bekannt.

**7. ZIELTIERART(EN)**

Rinder (Kälber).

**8. DOSIERUNG FÜR JEDE TIERART, ART UND DAUER DER ANWENDUNG**

Für ein Tier: 90g LACTOLYTE, Pulver zur Herstellung einer Lösung zum Einnehmen in 2 Liter Wasser von ca. 38°C lösen (1 Beutel bzw. 4 Dosierlöffel).

Täglich, an 2-3 aufeinanderfolgenden Tagen, 2 Mal 2 Liter als Tränkwasser verabreichen. Während der Behandlung darf keine Milch oder Milchaustauscher verabreicht werden. Die Trinkmischung soll sofort nach Herstellung verabreicht werden. Restmengen sind zu vernichten.

**9. HINWEISE FÜR DIE RICHTIGE ANWENDUNG**

Nicht zutreffend.

**10. WARTEZEIT**

Essbare Gewebe und Schlachtabfälle: 0 Tage.

**11. BESONDERE LAGERUNGSHINWEISE**

Arzneimittel unzugänglich für Kinder aufbewahren.

Nicht über 25°C lagern.

Nach Herstellung soll die Trinkmischung sofort verabreicht werden.

Haltbarkeit nach erstmaligem Öffnen/ Anbruch des Behältnisses : die Packungsgrößen 900g und 4,5 kg müssen unmittelbar nach dem Öffnen verwendet werden.

**12. BESONDERE WARNHINWEISE**

Unverträglichkeit von Elektrolytlösungen mit Sulfonamiden.

**13. BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE ENTSORGUNG VON NICHT VERWENDETEM ARZNEIMITTEL ODER VON ABFALLMATERIALIEN, SOFERN ERFORDERLICH**

Nicht verwendete Tierarzneimittel oder davon stammende Abfallmaterialien sind entsprechend den örtlichen Vorschriften zu entsorgen.

**14. GENEHMIGUNGSDATUM DER PACKUNGSBEILAGE**

Mai 2017.

**15. WEITERE ANGABEN**

Es werden möglicherweise nicht alle Packungsgrößen in Verkehr gebracht.

BE-V169583 (Triplex Beuteln)

BE-V508942 (HDPE Topf und Eimer)

Frei verkäuflich.