

## PACKUNGSBEILAGE

### 1. Bezeichnung des Tierarzneimittels

DOLPAC Tabletten für große Hunde

### 2. Zusammensetzung

Jede Tablette enthält:

#### Wirkstoffe:

Oxantel	500,70 mg (entsprechend 1397,5 mg Oxantelembonat)
Pyrantel	124,85 mg (entsprechend 360 mg Pyrantelembonat)
Praziquantel	125,00 mg

Blassgelbe bis gelbe längliche Tablette mit Bruchkerbe.

### 3. Zieltierart(en)

Hund.



### 4. Anwendungsgebiete

Zur Behandlung von Hunden mit parasitären Mischinfektionen verursacht durch adulte Stadien folgender Nematoden- und Cestodenarten:

#### Nematoden:

*Toxocara canis*  
*Toxascaris leonina*  
*Ancylostoma caninum*  
*Uncinaria stenocephala*  
*Trichuris vulpis*

#### Cestoden:

*Dipylidium caninum*  
*Taenia* spp  
*Echinococcus multilocularis*  
*Echinococcus granulosus*

### 5. Gegenanzeigen

Nicht anwenden bei Überempfindlichkeit gegen die Wirkstoffe oder einen der sonstigen Bestandteile.

Siehe Unterabschnitt „Wechselwirkung mit anderen Arzneimitteln und sonstige Wechselwirkungen“.

### 6. Besondere Warnhinweise

#### Besondere Warnhinweise:

Nach häufiger, wiederholter Anwendung von Wirkstoffen einer Substanzklasse von Anthelminthika kann sich eine Resistenz gegen die gesamte Substanzklasse entwickeln.

Flöhe dienen als Zwischenwirte für einen der häufig vorkommenden Bandwürmer *Dipylidium caninum*. Deshalb kann ein Bandwurmbefall erneut auftreten, wenn keine Flohbekämpfung durchgeführt wurde.

#### Besondere Vorsichtsmaßnahmen für die sichere Anwendung bei den Zieltierarten:

##### *Infektion mit Rundwürmern und Hakenwürmern:*

Bei einigen Tieren werden möglicherweise *Ancylostoma caninum* und *Toxocara canis* durch die Behandlung nicht vollständig eliminiert, mit der Folge eines erhöhten Risikos der Eiausscheidung in die Umgebung. Es wird empfohlen, Nachuntersuchungen des Kotes vorzunehmen und, falls erforderlich, eine dem Untersuchungsergebnis entsprechende Behandlung mit einem nematodiziden Tierarzneimittel durchzuführen.

Die Anwendung des Tierarzneimittels bei Welpen bis zu einem Alter von zwei Monaten oder mit einem Körpergewicht von unter 1 kg wird nicht empfohlen.

Bei geschwächten oder stark verwurmt Tieren sollte das Tierarzneimittel nur nach entsprechender Nutzen-Risiko-Bewertung durch den behandelnden Tierarzt angewendet werden.

#### Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Anwender:

Einige Bestandteile dieses Tierarzneimittels können allergische Reaktionen oder Hautreizungen hervorrufen.

Vermeiden Sie den direkten Hautkontakt.

Personen mit bekannter Überempfindlichkeit gegen die Wirkstoffe oder einen der sonstigen Bestandteile sollten den Kontakt mit dem Tierarzneimittel vermeiden.

Nach der Anwendung Hände waschen.

Bei versehentlicher Einnahme ist unverzüglich ein Arzt zu Rate zu ziehen und die Packungsbeilage oder das Etikett vorzuzeigen.

#### Trächtigkeit und Laktation:

Die Unbedenklichkeit des Tierarzneimittels während der Trächtigkeit und Laktation ist nicht belegt.

Die Anwendung während der Trächtigkeit und Laktation wird nicht empfohlen.

#### Wechselwirkung mit anderen Arzneimitteln und sonstige Wechselwirkungen:

Nicht gleichzeitig mit Levamisol, Piperazin oder Cholinesterase-Hemmern anwenden.

#### Überdosierung:

Die Verabreichung des Fünffachen der empfohlenen Dosis des Tierarzneimittels über einen Zeitraum von 6 Wochen verursachte bei gesunden Hunden keine Nebenwirkungen.

## **7. Nebenwirkungen**

Hund:

<i>Häufig (1 bis 10 Tiere / 100 behandelte Tiere):</i>
Anorexie <sup>1</sup>
<i>Selten (1 bis 10 Tiere / 10 000 behandelte Tiere):</i>
Erbrechen, Durchfall.

<sup>1</sup> Häufige Nebenwirkung Praziquantel-haltiger Tierarzneimittel

**DE:** Die Meldung von Nebenwirkungen ist wichtig. Sie ermöglicht die kontinuierliche Überwachung der Verträglichkeit eines Tierarzneimittels. Falls Sie Nebenwirkungen, insbesondere solche, die nicht in der Packungsbeilage aufgeführt sind, bei Ihrem Tier feststellen oder falls Sie vermuten, dass das Tierarzneimittel nicht gewirkt hat, teilen Sie dies bitte zuerst Ihrem Tierarzt mit. Sie können Nebenwirkungen auch an den Zulassungsinhaber oder seinen örtlichen Vertreter unter Verwendung der Kontaktdaten am Ende dieser Packungsbeilage oder über Ihr nationales Meldesystem melden. Die Meldungen sind vorzugsweise durch einen Tierarzt an das Bundesamt für Verbraucherschutz und Lebensmittelsicherheit (BVL) zu senden. Meldebögen und Kontaktdaten des BVL sind auf der Internetseite <https://www.vet-uaw.de/> zu finden oder können per E-Mail ([uaw@bvl.bund.de](mailto:uaw@bvl.bund.de)) angefordert werden. Für Tierärzte besteht die Möglichkeit der elektronischen Meldung auf der oben genannten Internetseite.

**AT:** Die Meldung von Nebenwirkungen ist wichtig. Sie ermöglicht die kontinuierliche Überwachung der Verträglichkeit eines Tierarzneimittels. Falls Sie Nebenwirkungen, insbesondere solche, die nicht in der Packungsbeilage aufgeführt sind, bei Ihrem Tier feststellen, oder falls Sie vermuten, dass das Tierarzneimittel nicht gewirkt hat, teilen Sie dies bitte zuerst Ihrem Tierarzt mit. Sie können Nebenwirkungen auch an den Zulassungsinhaber oder den örtlichen Vertreter des Zulassungsinhabers unter Verwendung der Kontaktdaten am Ende dieser Packungsbeilage oder über Ihr nationales Meldesystem melden:

Bundesamt für Sicherheit im Gesundheitswesen  
 Traisengasse 5, AT-1200 Wien  
 E-Mail: [basg-v-phv@basg.gv.at](mailto:basg-v-phv@basg.gv.at)  
 Website: <https://www.basg.gv.at/>

## **8. Dosierung für jede Tierart, Art und Dauer der Anwendung**

Zum Eingeben.

Um eine korrekte Dosierung zu gewährleisten, sollte das Körpergewicht so genau wie möglich ermittelt werden.

Die empfohlene Dosierung beträgt 20 mg Oxantel / 5 mg Pyrantel / 5 mg Praziquantel pro kg Körpergewicht, entspricht einer Tablette pro 25 kg Körpergewicht, als einmalige Behandlung.

Die gemäß dem Körpergewicht benötigte Anzahl an Tabletten ist in einer einmaligen Gabe oral zu verabreichen. Vorzugsweise sollten die Hunde vor der Behandlung nüchtern sein. Futter sollte frühestens eine Stunde nach der Behandlung verabreicht werden.

<b>Körpergewicht des Hundes</b>	<b>Anzahl Tabletten</b>
Von 10,1 bis 12,5 kg	½
Von 12,6 bis 25 kg	1
Von 25,1 bis 50 kg	2
Von 50,1 bis 75 kg	3

Die Tablette kann in zwei Hälften geteilt werden.

In Zwingern oder in Gruppen gehaltene Hunde sollten gleichzeitig behandelt werden.

## **9. Hinweise für die richtige Anwendung**

### **10. Wartezeiten**

Nicht zutreffend.

### **11. Besondere Lagerungshinweise**

Außerhalb der Sicht und Reichweite von Kindern aufbewahren.

Für dieses Tierarzneimittel sind keine besonderen Lagerungsbedingungen erforderlich.

Sie dürfen dieses Tierarzneimittel nach dem auf dem Umkarton oder dem Blisterstreifen nach „Exp.“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr anwenden. Das Verfalldatum bezieht sich auf den letzten Tag des Monats.

Nicht verbrauchte Tablettenhälften sind zu entsorgen.

### **12. Besondere Vorsichtsmaßnahmen für die Entsorgung**

**DE:** Nicht aufgebrauchte Tierarzneimittel sind vorzugsweise bei Schadstoffsammelstellen abzugeben. Bei gemeinsamer Entsorgung mit dem Hausmüll ist sicherzustellen, dass kein missbräuchlicher Zugriff auf diese Abfälle erfolgen kann. Tierarzneimittel dürfen nicht mit dem Abwasser bzw. über die Kanalisation entsorgt werden. Diese Maßnahmen dienen dem Umweltschutz.

Fragen Sie Ihren Tierarzt oder Apotheker, wie nicht mehr benötigte Arzneimittel zu entsorgen sind.

**AT:** Arzneimittel sollten nicht über das Abwasser oder den Haushaltsabfall entsorgt werden. Nutzen Sie Rücknahmesysteme für die Entsorgung nicht verwendeter Tierarzneimittel oder daraus entstandener Abfälle nach den örtlichen Vorschriften und die für das betreffende Tierarzneimittel geltenden nationalen Sammelsysteme. Diese Maßnahmen dienen dem Umweltschutz.

Fragen Sie Ihren Tierarzt oder Apotheker, wie nicht mehr benötigte Arzneimittel zu entsorgen sind.

### **13. Einstufung von Tierarzneimitteln**

Tierarzneimittel, das der Verschreibungspflicht unterliegt.

### **14. Zulassungsnummern und Packungsgrößen**

**DE:** 401052.02.00

**AT:** 8-00712

#### Packungsgrößen:

Faltschachtel mit 1 Blisterstreifen zu 3 Tabletten.

Faltschachtel mit 6 Blisterstreifen zu je 3 Tabletten.

Faltschachtel mit 10 Blisterstreifen zu je 3 Tabletten.

Faltschachtel mit 20 Blisterstreifen zu je 3 Tabletten.

Es werden möglicherweise nicht alle Packungsgrößen in Verkehr gebracht.

**15. Datum der letzten Überarbeitung der Packungsbeilage**

10/2025

Detaillierte Angaben zu diesem Tierarzneimittel sind in der [Produkt Datenbank der Europäischen Union](https://medicines.health.europa.eu/veterinary) verfügbar (<https://medicines.health.europa.eu/veterinary>).

**16. Kontaktdaten**

Zulassungsinhaber und Kontaktdaten zur Meldung vermuteter Nebenwirkungen:

**DE**

Vetoquinol GmbH  
Reichenbachstraße 1  
DE-85737 Ismaning  
Tel: +49 89 999 79 74 0

**AT:**

Vetoquinol Österreich GmbH  
Gußhausstraße 14/5  
A-1040 Wien  
Tel: +43 1 416 39 10

Für die Chargenfreigabe verantwortlicher Hersteller:

Vetoquinol S.A.  
Magny-Vernois  
70200 Lure  
Frankreich  
Tel: +33 3 84 62 55 55

**DE: Verschreibungspflichtig**

**AT: Rezept- und apothekenpflichtig**