

ANHANG III
KENNZEICHNUNG UND PACKUNGSBEILAGE

A. KENNZEICHNUNG

**ANGABEN AUF DER ÄUSSEREN UMHÜLLUNG
FALTSCHACHTEL**

1. BEZEICHNUNG DES TIERARZNEIMITTELS

Exagon 400 mg/ml Injektionslösung für Tiere

Pentobarbital-Natrium

2. WIRKSTOFF(E)

Pentobarbital-Natrium 400 mg/ml
(entsprechend 364,6 mg/ml Pentobarbital)

3. DARREICHUNGSFORM

Injektionslösung

4. PACKUNGSGRÖSSE(N)

100 ml

5 x 100 ml

5. ZIELTIERART(EN)

Pferde, Ponys, Rinder, Schweine, Hunde, Katzen, Nerze, Frettchen, Hasen, Kaninchen,
Meerschweinchen, Hamster, Ratten, Mäuse, Geflügel, Tauben, Vögel, Schlangen, Schildkröten,
Eidechsen, Frösche

6. ANWENDUNGSGEBIET(E)

Euthanasie

7. ART DER ANWENDUNG

Intravenös, intrakardial, intraperitoneal, intrapulmonal.
Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

8. WARTEZEIT(EN)

Wartezeit(en): Nicht zutreffend.

Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

9. BESONDERE WARNHINWEISE, SOWEIT ERFORDERLICH

Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

10. VERFALLDATUM

EXP {Monat/Jahr}

Haltbarkeit nach dem ersten Öffnen/Anbruch des Behältnisses: 28 Tage.

Haltbarkeit nach Verdünnen: 2 Stunden.

11. BESONDERE LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Nicht über 25 °C lagern.

Nicht einfrieren. Vor Licht schützen.

**12. BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE ENTSORGUNG VON NICHT
VERWENDETEN ARZNEIMITTELN ODER VON ABFALLMATERIALIEN, SOFERN
ERFORDERLICH**

Entsorgung: Siehe Packungsbeilage.

13. VERMERK „FÜR TIERE“ SOWIE BEDINGUNGEN ODER BESCHRÄNKUNGEN FÜR EINE SICHERE UND WIRKSAME ANWENDUNG DES TIERARZNEIMITTELS, SOFERN ZUTREFFEND

Für Tiere. Rezept- und apothekenpflichtig.

14. KINDERWARNHINWEIS "ARZNEIMITTEL UNZUGÄNGLICH FÜR KINDER AUFBEWAHREN"

Arzneimittel unzugänglich für Kinder aufbewahren.

15. NAME UND ANSCHRIFT DES ZULASSUNGSINHABERS

VetViva Richter GmbH, Wels, Austria

16. ZULASSUNGSNUMMER(N)

Z. Nr.: 835499

17. CHARGENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS

Lot {Nummer}

ANGABEN AUF DER ÄUSSEREN UMHÜLLUNG
100-ML-DURCHSTECHFLASCHE AUS FARBLOSEM TYP-II-GLAS MIT BROMBUTYL-
GUMMISTOPFEN UND ALUMINIUMKAPPE

1. BEZEICHNUNG DES TIERARZNEIMITTELS

Exagon 400 mg/ml Injektionslösung für Tiere

Pentobarbital-Natrium

2. WIRKSTOFF(E)

Pentobarbital-Natrium 400 mg/ml
(entsprechend 364,6 mg/ml Pentobarbital)

3. DARREICHUNGSFORM

Injektionslösung

4. PACKUNGSGRÖSSE(N)

100 ml

5. ZIELTIERART(EN) – GREY SHADED FOR REASON OF SPACE RESTRICTION ON
MULTILINGUAL PACKAGES

Pferde, Ponys, Rinder, Schweine, Hunde, Katzen, Nerze, Frettchen, Hasen, Kaninchen,
Meerschweinchen, Hamster, Ratten, Mäuse, Geflügel, Tauben, Vögel, Schlangen, Schildkröten,
Eidechsen, Frösche

6. ANWENDUNGSGEBIET(E)

Euthanasie

7. ART DER ANWENDUNG

Intravenös, intrakardial, intraperitoneal, intrapulmonal.
Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

8. WARTEZEIT(EN)

Wartezeit(en): Nicht zutreffend.

Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

9. BESONDERE WARNHINWEISE, SOWEIT ERFORDERLICH

Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

10. VERFALLDATUM

EXP {Monat/Jahr}

Haltbarkeit nach Anbruch: 28 Tage.

Nach Anbruch verwendbar bis...

Haltbarkeit nach Verdünnen: 2 Stunden.

11. BESONDERE LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Nicht über 25 °C lagern.

Nicht einfrieren. Vor Licht schützen.

12. BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE ENTSORGUNG VON NICHT VERWENDETEN ARZNEIMITTELN ODER VON ABFALLMATERIALIEN, SOFERN ERFORDERLICH

-

13. VERMERK „FÜR TIERE“ SOWIE BEDINGUNGEN ODER BESCHRÄNKUNGEN FÜR EINE SICHERE UND WIRKSAME ANWENDUNG DES TIERARZNEIMITTELS, SOFERN ZUTREFFEND

Für Tiere. Rezept- und apothekenpflichtig.

14. KINDERWARNHINWEIS "ARZNEIMITTEL UNZUGÄNGLICH FÜR KINDER AUFBEWAHREN"

-

15. NAME UND ANSCHRIFT DES ZULASSUNGSINHABERS

VetViva Richter GmbH, Wels, Austria

16. ZULASSUNGSNUMMER(N)

Z. Nr.: 835499

17. CHARGENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS

Lot {Nummer}