

ANHANG III
KENNZEICHNUNG UND PACKUNGSBEILAGE

A. KENNZEICHNUNG

**ANGABEN AUF DER ÄUSSEREN UMHÜLLUNG
ETIKETT FÜR GROSSVERPACKUNGEN**

ES GIBT KEINE SPEZIELLE GROSSVERPACKUNG.

ANGABEN AUF DEM BEHÄLTNIS

Polyethylen-Dosen mit 500 g, 1000 g oder 2000 g Pulver.

Laminierte Polyethylenbeutel mit 100 g, 500 g, 1000 g oder 2000 g Pulver.

(Der Etikettentext und die Packungsbeilage sind auf den Beuteln aufgedruckt.)

1. BEZEICHNUNG DES TIERARZNEIMITTELS

EMDOTRIM 60%, 100 mg/g; 543,95 mg/g Pulver zum Eingeben über das Trinkwasser/die Milch
Trimethoprimum + Sulfadiazinum natricum

2. WIRKSTOFF(E)

Enthält pro Gramm: 100 mg Trimethoprimum 543,95 mg, Sulfadiazinum natricum 543,95 eq. 500 mg Sulfadiazinum

3. DARREICHUNGSFORM

Homogenes, weißes bis gelbliches Pulver zum Eingeben über das Trinkwasser/die Milch

4. PACKUNGSGRÖSSE(N)

100 g, 500 g, 1000 g oder 2000 g

5. ZIELTIERARTEN

Schwein (Absatzferkel, Saugferkel, Schwein zur Fleischproduktion), Rind (präruminierende Kälber)

6. ANWENDUNGSGEBIET(E)**7. ART DER ANWENDUNG**

Oral.

Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

8. WARTEZEIT(EN)

Schwein: Fleisch und Schlachtabfälle: 10 Tage.

Kalb: Fleisch und Schlachtabfälle: 12 Tage.

9. BESONDERE WARNHINWEISE, SOWEIT ERFORDERLICH

Lesen Sie vor der Anwendung die Packungsbeilage.

10. VERFALLDATUM

Verwendbar bis: ... {MM/JJJ}

Nach Anbrechen verwendbar bis ...

11. BESONDERE LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Nicht über 25°C lagern. Nicht im Kühlschrank lagern oder einfrieren.

Vor Licht schützen und trocken lagern.

Verschließen Sie den Beutel nach dem Öffnen der Primärverpackung sorgfältig, um ihn vor Licht und Feuchtigkeit zu schützen.

12. BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE ENTSORGUNG VON NICHT VERWENDETEN ARZNEIMITTELN ODER ABFALLMATERIALIEN, SOFERN ERFORDERLICH

Abfallmaterialien sind entsprechend den nationalen Vorschriften zu entsorgen.

13. VERMERK "FÜR TIERE" SOWIE BEDINGUNGEN ODER BESCHRÄNKUNGEN FÜR EINE SICHERE UND WIRKSAME ANWENDUNG DES TIERARZNEIMITTELS, SOFERN ZUTREFFEND

Für Tiere.

Verschreibungspflichtig.

14. KINDERWARNHINWEIS "ARZNEIMITTEL UNZUGÄNGLICH FÜR KINDER AUFBEWAHREN"

Arzneimittel unzugänglich für Kinder aufbewahren.

15. NAME UND ANSCHRIFT DES ZULASSUNGSINHABERS

Emdoka bv,
John Lijssenstraat 16,
B-2321 Hoogstraten

16. ZULASSUNGSNUMMER(N)

Reg.-Nr. BE-V203533

17. CHARGENBEZEICHNUNG DES HERSTELLERS

Ch.-B.: